

# FAB28RDLB5



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	1-türig
Referenzbreite	Bis 60 cm
Referenzhöhe	100 - 160 cm
Kühlsystem	Kühlteil mit Umluftkühlung
Abtausystem	Kühlteil automatisch, Gefrierteil manuell
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Rechts
EAN-Code	8017709330620



## Ästhetik

Ästhetik	50's Style	Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom
Farbe	Light Blue	Material der Seitenwände	Metall
Oberfläche	Matt	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Sonderdekor
Design	Bombiert	Markenlogo	3D
Ausführung der Gerätetür	Thermogeformt	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Chrom
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Chrom
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Chrom
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Chrom		

## Aufteilung Kühlteil



Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Life Plus-Schublade (nahe 0°C) mit Sichtfenster, rollengeführt	Ja
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED

Abdeckung für Obst- /Gemüse-Schublade Ja

## Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	1	Anzahl der Flaschenborde	1
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	1	Flaschenbord mit Metall-Schutzreling	Ja
Türablagen mit Metall-Schutzreling	Ja		

## Zusatzausstattung Kühlteil



Multiflow-Umluftsystem	Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja
------------------------	----	--------------------------	----

## Aufteilung Gefrierteil

Innenliegendes Gefrierteil Ja

## Weitere technische Eigenschaften



Türalarm	Akustisch/optisch
Temperatursteuerung	Elektronisch
Anzahl der Kompressoren	1
Kältemittel	R600a
Kompressor	Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels	32 g
Material der Isolierschäumung	Cyclopentan

## Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021

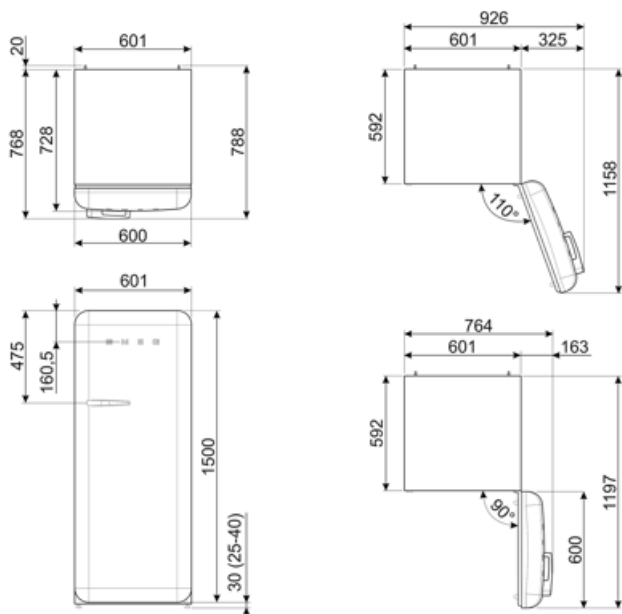


Jährlicher Energieverbrauch	130 kWh/Jahr	Luftschallemissionen	35 dB(A) re 1 pW
Energieeffizienzklasse	D	Lagerzeit bei Störung	9 h
Luftschallemissionsklasse	B	4-Sterne	2.6 Kg/24h
Gesamtrauminhalt (in dm <sup>3</sup> oder l)	270 l	Gefriervermögen	
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	26 l	Klimaklassen	SN, N, ST, T
		EEl	79 %










Summe der Rauminhalte 244 l  
 der Kaltlagerfächer und  
 der Kühlfächer

## Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	Spannung	220-240 V
Elektrischer Gesamtwert	90 W	Frequenz	50/60 Hz
Absicherung	1 A	Länge Netzkabel	180 cm



## Symbols glossary

- |                                                                                  |                                                                                                                                                                    |                                                                                   |                                                                                                                                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | 4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.                                                                       |  | Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.                       |
|  | A+++ : Geräte mit diesem Symbol können den Energieverbrauch um bis zu 30 % gegenüber der Energieeffizienzklasse A senken.                                          |  | Dynamische Umluftkühlung: ventilerte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.      |
|  | LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.                                                    |  | Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind. |
|  | Inverter-Motor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger. |  | Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.                               |
|  | Energieeffizienzklasse D                                                                                                                                           |                                                                                   |                                                                                                                                                        |

## Benefit (TT)

---

### **Plastic multiflow system**

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

### **Fan**

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

### **Refrigerant gas R600a**

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

### **Climate class**

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

### **External handle**

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

### **Life Plus 0°**

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

### **Refrigerator Internal lighting**

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

### **Fruit and vegetable drawer**

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

### **Inverter compressor**

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.